

MELTRIC

SP USER INFORMATION

**MELTRIC CORPORATION**

4765 W Oakwood Park Drive Franklin, WI 53132

Tel.: 800.433.7642 / Fax: 414.433.2701 / email: mail@meltric.com

INSSP J

				30 ft - lbs		30 ft - lbs	
2/0	KC12-2/0			45-4A50C 19mm + 24mm	45-4A50D 13mm + 24mm	45-4A50D 13mm + 24mm	45-4A50D 13mm + 24mm
3/0	KC12-3/0			45-4A70C 19mm + 24mm	45-4A70D 15mm + 24mm	45-4A70D 15mm + 24mm	45-4A70D 15mm + 24mm
4/0	KC12-4/0			45-4A70C 19mm + 24mm	45-4A70D 15mm + 24mm	45-4A70D 15mm + 24mm	45-4A70D 15mm + 24mm
250	KC12-250			45-4A95C 19mm + 24mm	45-4A95D 15mm + 24mm	45-4A95D 15mm + 24mm	45-4A95D 15mm + 24mm
300	KC12-300			45-4A12C 19mm + 24mm	45-4A12D 18mm + 24mm	45-4A12D 18mm + 24mm	45-4A12D 18mm + 24mm
350	KC12-350			45-4A15C 19mm + 24mm	45-4A15D 20mm + 24mm	45-4A15D 20mm + 24mm	45-4A15D 20mm + 24mm
400	KC12-400			45-4A18C 19mm + 24mm	45-4A18D 22mm + 24mm	45-4A18D 22mm + 24mm	45-4A18D 22mm + 24mm
500	KC12-500			45-4A18C 19mm + 24mm	45-4A18D 22mm + 24mm	45-4A18D 22mm + 24mm	45-4A18D 22mm + 24mm
600	KC12-600			45-4A24C 19mm + 24mm	45-4A24D 24mm + 24mm	45-4A24D 24mm + 24mm	45-4A24D 24mm + 24mm
750	KC12-750			45-4A30C 19mm + 24mm	45-4A30D 26mm + 24mm	45-4A30D 26mm + 24mm	45-4A30D 26mm + 24mm
				30 ft - lbs		30 ft - lbs	
1/0	KC12-2/0			45-4A50C 19mm + 24mm	45-4A50D 13mm + 24mm	45-4A50D 13mm + 24mm	45-4A50D 13mm + 24mm
2/0	KC12-3/0			45-4A70C 19mm + 24mm	45-4A70D 15mm + 24mm	45-4A70D 15mm + 24mm	45-4A70D 15mm + 24mm
3/0	KC12-4/0			45-4A70C 19mm + 24mm	45-4A70D 15mm + 24mm	45-4A70D 15mm + 24mm	45-4A70D 15mm + 24mm
4/0	KC12-250			45-4A95C 19mm + 24mm	45-4A95D 15mm + 24mm	45-4A95D 15mm + 24mm	45-4A95D 15mm + 24mm
262	KC12-350			45-4A12C 19mm + 24mm	45-4A12D 18mm + 24mm	45-4A12D 18mm + 24mm	45-4A12D 18mm + 24mm
300 & 313	KC12-400			45-4A15C 19mm + 24mm	45-4A15D 20mm + 24mm	45-4A15D 20mm + 24mm	45-4A15D 20mm + 24mm
350				45-4A18C 19mm + 24mm	45-4A18D 22mm + 24mm	45-4A18D 22mm + 24mm	45-4A18D 22mm + 24mm
373	KC12-500			45-4A18C 19mm + 24mm	45-4A18D 22mm + 24mm	45-4A18D 22mm + 24mm	45-4A18D 22mm + 24mm
444				45-4A24C 19mm + 24mm	45-4A24D 24mm + 24mm	45-4A24D 24mm + 24mm	45-4A24D 24mm + 24mm
500 & 535	KC12-700			45-4A24C 19mm + 24mm	45-4A24D 24mm + 24mm	45-4A24D 24mm + 24mm	45-4A24D 24mm + 24mm
646	KC12-750			45-4A30C 19mm + 24mm	45-4A30D 26mm + 24mm	45-4A30D 26mm + 24mm	45-4A30D 26mm + 24mm
777				45-4A40C 19mm + 24mm	45-4A40D 28mm + 24mm	45-4A40D 28mm + 24mm	45-4A40D 28mm + 24mm

meltric.com**MELTRIC**
A COMPANY OF MARECHAL ELECTRIC



SP

USER INFORMATION



INSTRUCTIONS



MODE D'EMPLOI



INSTRUCCIONES



SP

USER INFORMATION

INSTRUCTIONS

- GENERAL

CATALOG PAGES

- SP

VIDEO LINKS

- ▶ HOW TO CONNECT/DISCONNECT
- ▶ SP DRAWBAR MECHANISM



SP

MODE D' EMPLOI

MODE D' EMPLOI

- GENERAL

PAGES DU CATALOGUE

- SP

LIENS VIDÉO



BRANCHEMENT/DÉBRANCHEMENT



MÉCANISME DE BARRE DE TRACTION SP



SP INSTRUCCIONES

INSTRUCCIONES

- GENERAL

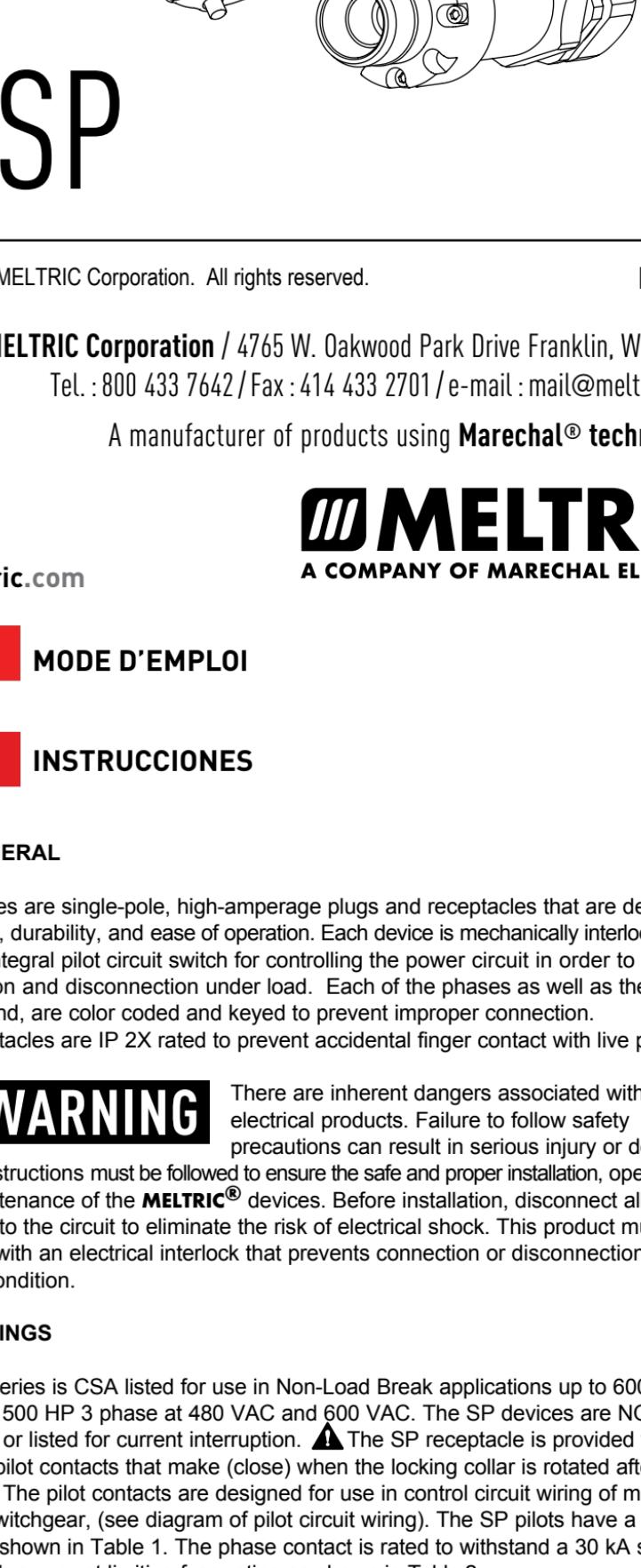
PÁGINAS DEL CATÁLOGO

- SP

ENLACES DE VÍDEOS

- ▶ CÓMO CONECTAR Y DESCONECTOR
- ▶ MECANISMO DE BARRA DE TIRO SP

ENGLISH OPERATING INSTRUCTIONS



SP

©2025 MELTRIC Corporation. All rights reserved.

INSSP J

MELTRIC Corporation / 4765 W. Oakwood Park Drive Franklin, WI 53132

Tel.: 800 433 7642 / Fax: 414 433 2701 / e-mail: mail@meltric.com

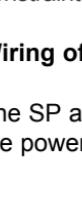
A manufacturer of products using **Marechal® technology**

MELTRIC
A COMPANY OF MARECHAL ELECTRIC

meltric.com



MODE D'EMPLOI



INSTRUCCIONES

■ GENERAL

SP devices are single-pole, high-amperage plugs and receptacles that are designed for safety, durability, and ease of operation. Each device is mechanically interlocked with an integral pilot circuit switch for controlling the power circuit in order to prevent connection and disconnection under load. Each of the phases as well as the neutral and ground, are color coded and keyed to prevent improper connection.

SP receptacles are IP 2X rated to prevent accidental finger contact with live parts.

⚠ WARNING

There are inherent dangers associated with electrical products. Failure to follow safety precautions can result in serious injury or death.

These instructions must be followed to ensure the safe and proper installation, operation and maintenance of the **MELTRIC®** devices. Before installation, disconnect all sources of power to the circuit to eliminate the risk of electrical shock. This product must be installed with an electrical interlock that prevents connection or disconnection in a loaded condition.

■ RATINGS

Device	120VAC	240VAC	480VAC	600VAC
SP	.6A	.3A	-	-

Table 2 - Short Circuit Withstand Ratings

Device	Rating Fuse	Type ¹
SP - 600A	30 kA @ 600 VAC	Class L 1400A ²

1 - Short Circuit Rating applies with fusing up to this amperage. Ratings are based on tests performed with Mersen non-time Delay Current Limiting fuses.

2 - Tests performed with maximum allowable motor fusing sized per the 2008 NEC.

■ INSTALLATION

⚠ SP devices should be installed by qualified electricians in accordance with all applicable local and national electrical codes.

Before installing, verify the power is off and the product ratings are appropriate for the application. Ensure the conductors meet code requirements and are within the wiring terminal capacities noted in Table 3.

Table 3

B Strand	Die	Color	Strip mm	Strip inches	Straight w/ Terminal	Straight Threaded +	Wrench Size
2/0	KC12-2/0	black	23	0.91	45-4A50C	45-4A50D	13mm + 24mm
3/0	KC12-3/0	orange	28	1.10	45-4A70C	45-4A70D	15mm + 24mm
4/0	KC12-4/0	purple	28	1.10	45-4A70C	45-4A70D	15mm + 24mm
250	KC12-250	yellow	33	1.30	45-4A95C	45-4A95D	15mm + 24mm
300	KC12-300	white	32	1.26	45-4A12C	45-4A12D	18mm + 24mm
350	KC12-350	red	36	1.42	45-4A15C	45-4A15D	20mm + 24mm
400	KC12-400	blue	40	1.57	45-4A18C	45-4A18D	22mm + 24mm
500	KC12-500	brown	40	1.57	45-4A18C	45-4A18D	22mm + 24mm
600	KC12-600	green	43	1.69	45-4A24C	45-4A24D	24mm + 24mm
750	KC12-750	black	45	1.77	45-4A30C	45-4A30D	26mm + 24mm
H Strand (DLO) or Type W							
1/0	KC12-2/0	black	23	0.91	45-4A50C	45-4A50D	13mm + 24mm
2/0	KC12-3/0	orange	28	1.10	45-4A70C	45-4A70D	15mm + 24mm
3/0	KC12-4/0	purple	28	1.10	45-4A70C	45-4A70D	15mm + 24mm
4/0	KC12-250	yellow	33	1.30	45-4A95C	45-4A95D	15mm + 24mm
262	KC12-350	red	32	1.26	45-4A12C	45-4A12D	18mm + 24mm
300 & 313	KC12-400	blue	36	1.42	45-4A15C	45-4A15D	20mm + 24mm
350	dieless only		40	1.57	45-4A18C	45-4A18D	22mm + 24mm
373	KC12-500	brown	40	1.57	45-4A18C	45-4A18D	22mm + 24mm
444	dieless only		43	1.69	45-4A24C	45-4A24D	24mm + 24mm
500 & 535	KC12-700	pink	43	1.69	45-4A24C	45-4A24D	24mm + 24mm
646	KC12-750	black	45	1.77	45-4A30C	45-4A30D	26mm + 24mm
777	dieless only		55	2.17	45-4A40C	45-4A40D	28mm + 24mm

1. Lugs to be crimped using either Greenlee EK61DL11 crimping tool, Dieless 120V CHRG or (unless noted otherwise) DeWalt 20V MAX Cable Crimping tool with die (DCE300M2) 12-Ton using Greenlee KC12 hex U-dies

2. The ground conductor for the CS1000 series devices shall be limited to a maximum size of 1/0 AWG

3. Intended to be wired with conductors rated to 90°C or higher

NOTICE: Ensure the plug and its flexible cable do not exert a significant force or a constraint on the receptacle.

Wiring of the pilot contacts

The SP auxiliary/pilot contact leads of each device should be wired in series within the power control circuit. A typical pilot circuit wiring diagram is shown below.

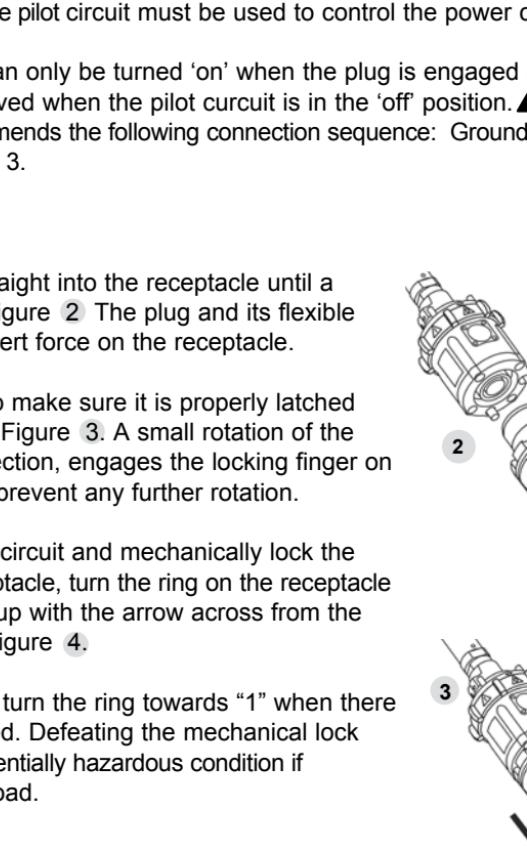
Connection

Insert the plug straight into the receptacle until a 'click' is heard. Figure 2. The plug and its flexible cable must not exert force on the receptacle.

Pull on the plug to make sure it is properly latched in the receptacle. Figure 3. A small rotation of the plug, in either direction, engages the locking finger on the receptacle to prevent any further rotation.

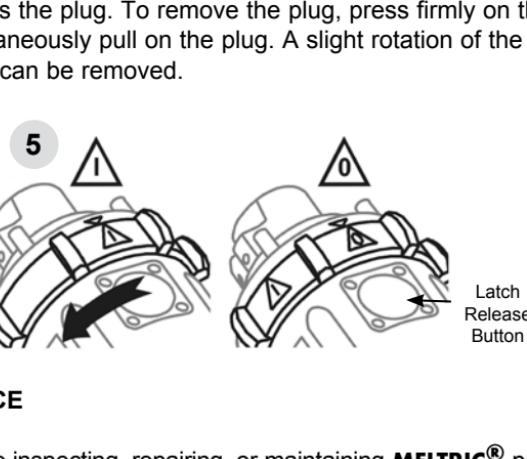
To close the pilot circuit and mechanically lock the plug into the receptacle, turn the ring on the receptacle until the "1" lines up with the arrow on the receptacle. Figure 4.

Do not attempt to turn the ring towards "1" when there is no plug engaged. Defeating the mechanical lock could create a potentially hazardous condition if energized under load.



Disconnection

To open the pilot circuit and unlock the plug, turn the ring back until the "0" is aligned with the arrow. Figure 5. This action signals the controller to switch off the power and unlocks the plug. To remove the plug, press firmly on the latch release button and simultaneously pull on the plug. A slight rotation of the plug may be required before it can be removed.



MAINTENANCE

WARNING: Before inspecting, repairing, or maintaining **MELTRIC®** products, disconnect electrical power to the receptacle to eliminate the risk of electrical shock.

MELTRIC® products require little on-going maintenance. However, it is a good practice to periodically perform the following general inspections:

- Check the mounting screws for tightness.
- Verify that the weight of the cable is supported by the strain relief mechanism and not by the terminal connections.
- Check the IP gaskets for wear and resiliency. Replace as required.
- Verify the electrical continuity of the ground circuit.
- Check the contact surfaces for cleanliness and pitting.

Use a clean cloth to rub off deposits of dust or similar foreign materials on the contacts and the plug interiors. Sprays should not be used, as they tend to collect dirt. If any significant pitting of the contacts or other serious damage is observed, the device should be replaced.

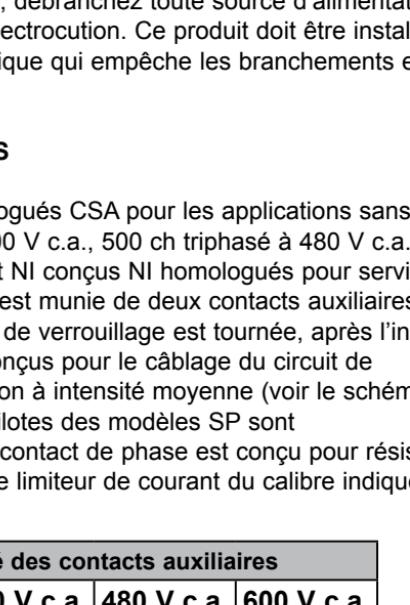
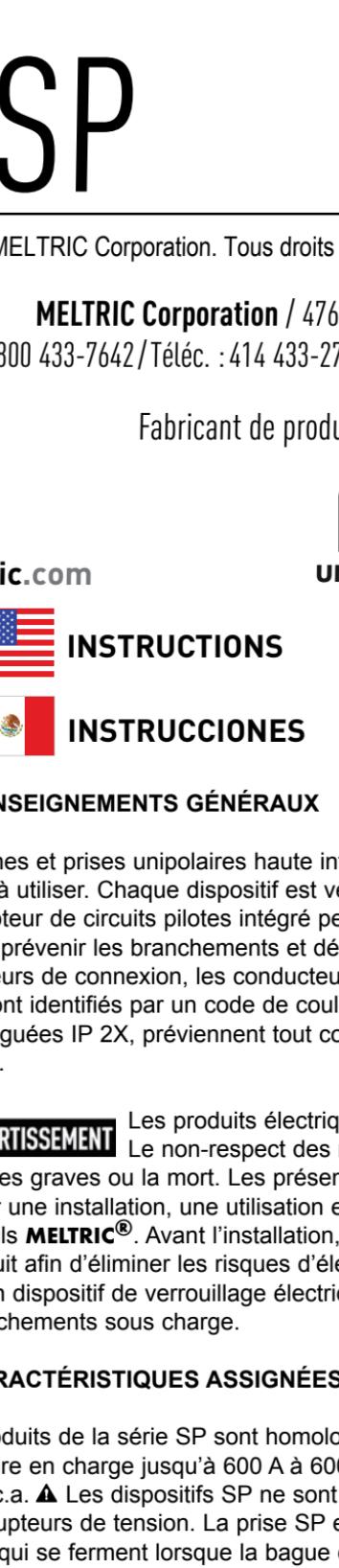
MANUFACTURER'S RESPONSIBILITY

MELTRIC®'s responsibility is strictly limited to the repair or replacement of any product that does not conform to the warranty specified in the purchase contract. **MELTRIC®** shall not be liable for any penalties or consequential damages associated with the loss of production, work, profit, or any other kind of financial loss incurred by the customer.

MELTRIC® Corporation shall not be held liable when its products are used in conjunction with products not bearing the **MARECHAL®** technology trademark. The use of **MELTRIC®** products in conjunction with mating devices that are not marked with the **MARECHAL®** technology trademark shall void all warranties on the product. For the latest revision of our documents, visit meltric.com.

MELTRIC® Corporation is an ISO 9001 certified company. Its products are designed, manufactured and rated in accordance with applicable UL, CSA and IEC standards. **MELTRIC®** designs and manufactures its products in accordance with Marechal keying standards established to ensure intermatability with similarly rated products manufactured by Marechal Electric Group.

CONSIGNES D'UTILISATION



SP

©2025 MELTRIC Corporation. Tous droits réservés.

INSSP J

MELTRIC Corporation / 4765 W. Oakwood Park Drive Franklin, WI 53132
Tél. : 800 433-7642 / Téléc. : 414 433-2701 / adresse électronique : mail@meltric.com

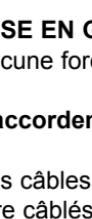
Fabricant de produits utilisant la **technologie Marechal®**

meltric.com

MELTRIC
UNE ENTREPRISE DE MARECHAL ELECTRIC



INSTRUCTIONS



INSTRUCCIONES

RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

Les fiches et prises unipolaires haute intensité SP sont sécuritaires, durables et faciles à utiliser. Chaque dispositif est verrouillé mécaniquement au moyen d'un interrupteur de circuits pilotes intégré permettant de contrôler le circuit électrique afin de prévenir les branchements et débranchements sous charge. Pour prévenir les erreurs de connexion, les conducteurs de phase, neutre et de mise à la terre sont identifiés par un code de couleur et des détrompeurs. Les prises SP, homologuées IP 2X, préviennent tout contact accidentel avec des pièces sous tension.

AVERTISSEMENT Les produits électriques présentent des dangers inhérents. Le non-respect des règles de sécurité peut entraîner des blessures graves ou la mort. Les présentes instructions doivent être suivies pour assurer une installation, une utilisation et un entretien adéquats et sécuritaires des appareils **MELTRIC®**. Avant l'installation, débranchez toute source d'alimentation du circuit afin d'éliminer les risques d'électrocution. Ce produit doit être installé avec un dispositif de verrouillage électrique qui empêche les branchements et débranchements sous charge.

CARACTÉRISTIQUES ASSIGNÉES

Les produits de la série SP sont homologués CSA pour les applications sans ouverture en charge jusqu'à 600 A à 600 V c.a., 500 ch triphasé à 480 V c.a. et 600 V c.a. ▲ Les dispositifs SP ne sont NI conçus NI homologués pour servir d'interrupteurs de tension. La prise SP est munie de deux contacts auxiliaires/pilotes qui se ferment lorsque la bague de verrouillage est tournée, après l'insertion de la fiche. Les contacts pilotes sont conçus pour le câblage du circuit de commande de dispositifs de commutation à intensité moyenne (voir le schéma de câblage du circuit pilote). Les circuits pilotes des modèles SP sont homologués D300 (voir tableau 1). Le contact de phase est conçu pour résister à un court-circuit de 30 kA avec un fusible limiteur de courant du calibre indiqué au tableau 2.

Tableau 1 – Capacité des contacts auxiliaires				
Dispositif	120 V c.a.	240 V c.a.	480 V c.a.	600 V c.a.
SP	0,6 A	0, A	–	–

Tableau 2 – Tenues aux courts-circuits assignées		
Dispositif	Calibre du fusible	Type 1
SP – 600 A	30 kA à 600 V c.a.	Class L 1400A2

1 – Protection contre les courts-circuits applicable jusqu'à la tension indiquée. Les calibres sont établis à partir de tests effectués avec des fusibles limiteurs de courant sans température Mersen.
2 – Tests effectués avec des fusibles pour circuits de moteurs de la taille maximale permise selon le Code canadien de l'électricité 2008.

INSTALLATION

AVERTISSEMENT Les dispositifs SP doivent être installés par un électricien qualifié, dans le respect de tous les codes de l'électricité locaux et nationaux.

Avant l'installation, vérifiez que l'alimentation est coupée et que les caractéristiques assignées du produit conviennent à l'application. Assurez-vous que les conducteurs respectent les exigences des codes pertinents et respectent les capacités des bornes de raccordement indiquées au tableau 3 en haut.

Tableau 3

Calibre du conducteur ²	Type	Couleur	Diamètre en mm	Diamètre en pouce	Droit avec borne	Droit fileté + Taille de la clé
2/0	KC12-2/0	noir	23	0.91	45-4A50C	45-4A50D 13mm + 24mm
3/0	KC12-3/0	orange	28	1.10	45-4A70C	45-4A70D 15mm + 24mm
4/0	KC12-4/0	violet	28	1.10	45-4A70C	45-4A70D 15mm + 24mm
250	KC12-250	jaune	33	1.30	45-4A95C	45-4A95D 15mm + 24mm
300	KC12-300	blanc	32	1.26	45-4A12C	45-4A12D 18mm + 24mm
350	KC12-350	rouge	36	1.42	45-4A15C	45-4A15D 20mm + 24mm
400	KC12-400	bleu	40	1.57	45-4A18C	45-4A18D 22mm + 24mm
500	KC12-500	brun	40	1.57	45-4A18C	45-4A18D 22mm + 24mm
600	KC12-600	vert	43	1.69	45-4A24C	45-4A24D 24mm + 24mm
750	KC12-750	nior	45	1.77	45-4A30C	45-4A30D 26mm + 24mm

1. Les cosses doivent être compressées avec un outil Greenlee EK61DL 11, sans moule 120V CHRG ou (à moins d'avis contraire) Un outil de compression DeWalt 20V MAX avec moule (DCE300M2) 12 tonnes en utilisant les moules en U de Greenlee KC12.

2. Le conducteur de mise à la terre devrait se limiter au calibre 1/0

3. Conçus pour être utilisés avec des conducteurs approuvés pour 90°C ou plus

MISE EN GARDE : Assurez-vous que la fiche et son câble flexible n'exercent aucune force ni contrainte importante sur la prise.

Raccordement des contacts pilotes

Les câbles des broches des contacts auxiliaires/pilotes des dispositifs SP doivent être câblés en série dans le circuit de commande. Un schéma de câblage de circuit pilote typique est illustré ci-dessous.

Raccordement du conducteur principal

Utilisez un câble flexible avec des contacts de 2/0 à 777 MCM. Les cosses filetées ont des filets qui visent dans les terminaux. Les cosses filetées devraient être serrées jusqu'à ce que la section effilée soit en contact solide dans le terminal. Appliquez un couple de 30 pi-lb (40 N.m.) aux cosses avec une clé de 3/8 po (19 mm). Les cosses serties avec l'outil Greenlee EK61DL11 doivent avoir 1 sertissage appliquée. Les cosses serties avec l'outil DeWalt de 12 tonnes doivent avoir 2 sertissages appliqués. Sur les cosses filetées, ne pas sertir au-delà de la ligne. Pour les embouts filetés, ne pas sertir au-delà de la ligne.

MISE EN GARDE : Pour éviter de transférer le couple aux sections moulées du dispositif lors du sertissage des cosses, maintenez la borne en place à l'aide d'une clé de 24 mm (rondelles fournies).

Branchement

Insérez la fiche directement dans la prise jusqu'à ce qu'un clic se fasse entendre. Figure 2. La fiche et son câble flexible ne doivent pas exercer de force sur la prise.

MISE EN GARDE : Les fiches et prises SP en série ne doivent pas être branchées ou débranchées sous charge. Le circuit pilote doit être utilisé pour le contrôle du circuit électrique.

Le circuit pilote peut être mis sous tension seulement lorsque la fiche est engagée. La fiche peut être retirée seulement lorsque le circuit pilote est en position de repos. Pour des raisons de sécurité, **MELTRIC®** recommande la séquence de raccordement suivante: ▲ Mise à la terre, neutre, phase 1, phase 2, phase 3.

Branchement

Insérez la fiche directement dans la prise jusqu'à ce qu'un clic se fasse entendre. Figure 2. La fiche et son câble flexible ne doivent pas exercer de force sur la prise.

MISE EN GARDE : Pour éviter de transférer le couple aux sections moulées du dispositif lors du sertissage des cosses, maintenez la borne en place à l'aide d'une clé de 24 mm (rondelles fournies).

Le circuit pilote peut être mis sous tension seulement lorsque la fiche est engagée. La fiche peut être retirée seulement lorsque le circuit pilote est en position de repos.

Pour des raisons de sécurité, **MELTRIC®** recommande la séquence de raccordement suivante: ▲ Mise à la terre, neutre, phase 1, phase 2, phase 3.

MISE EN GARDE : Pour éviter de transférer le couple aux sections moulées du dispositif lors du sertissage des cosses, maintenez la borne en place à l'aide d'une clé de 24 mm (rondelles fournies).

Le circuit pilote peut être mis sous tension seulement lorsque la fiche est engagée. La fiche peut être retirée seulement lorsque le circuit pilote est en position de repos.

Pour des raisons de sécurité, **MELTRIC®** recommande la séquence de raccordement suivante: ▲ Mise à la terre, neutre, phase 1, phase 2, phase 3.

MISE EN GARDE : Pour éviter de transférer le couple aux sections moulées du dispositif lors du sertissage des cosses, maintenez la borne en place à l'aide d'une clé de 24 mm (rondelles fournies).

Le circuit pilote peut être mis sous tension seulement lorsque la fiche est engagée. La fiche peut être retirée seulement lorsque le circuit pilote est en position de repos.

Pour des raisons de sécurité, **MELTRIC®** recommande la séquence de raccordement suivante: ▲ Mise à la terre, neutre, phase 1, phase 2, phase 3.

MISE EN GARDE : Pour éviter de transférer le couple aux sections moulées du dispositif lors du sertissage des cosses, maintenez la borne en place à l'aide d'une clé de 24 mm (rondelles fournies).

Le circuit pilote peut être mis sous tension seulement lorsque la fiche est engagée. La fiche peut être retirée seulement lorsque le circuit pilote est en position de repos.

Pour des raisons de sécurité, **MELTRIC®** recommande la séquence de raccordement suivante: ▲ Mise à la terre, neutre, phase 1, phase 2, phase 3.

MISE EN GARDE : Pour éviter de transférer le couple aux sections moulées du dispositif lors du sertissage des cosses, maintenez la borne en place à l'aide d'une clé de 24 mm (rondelles fournies).

Le circuit pilote peut être mis sous tension seulement lorsque la fiche est engagée. La fiche peut être retirée seulement lorsque le circuit pilote est en position de repos.

Pour des raisons de sécurité, **MELTRIC®** recommande la séquence de raccordement suivante: ▲ Mise à la terre, neutre, phase 1, phase 2, phase 3.

MISE EN GARDE : Pour éviter de transférer le couple aux sections moulées du dispositif lors du sertissage des cosses, maintenez la borne en place à l'aide d'une clé de 24 mm (rondelles fournies).

Le circuit pilote peut être mis sous tension seulement lorsque la fiche est engagée. La fiche peut être retirée seulement lorsque le circuit pilote est en position de repos.

Pour des raisons de sécurité, **MELTRIC®** recommande la séquence de raccordement suivante: ▲ Mise à la terre, neutre, phase 1, phase 2, phase 3.

MISE EN GARDE : Pour éviter de transférer le couple aux sections moulées du dispositif lors du sertissage des cosses, maintenez la borne en place à l'aide d'une clé de 24 mm (rondelles fournies).

Le circuit pilote peut être mis sous tension seulement lorsque la fiche est engagée. La fiche peut être retirée seulement lorsque le circuit pilote est en position de repos.

Pour des raisons de sécurité, **MELTRIC®** recommande la séquence de raccordement suivante: ▲ Mise à la terre, neutre, phase 1, phase 2, phase 3.

MISE EN GARDE : Pour éviter de transférer le couple aux sections moulées du dispositif lors du sertissage des cosses, maintenez la borne en place à l'aide d'une clé de 24 mm (rondelles fournies).

Le circuit pilote peut être mis sous tension seulement lorsque la fiche est engagée. La fiche peut être retirée seulement lorsque le circuit pilote est en position de repos.

Pour des raisons de sécurité, **MELTRIC®** recommande la séquence de raccordement suivante: ▲ Mise à la terre, neutre, phase 1, phase 2, phase 3.

MISE EN GARDE : Pour éviter de transférer le couple aux sections moulées du dispositif lors du sertissage des cosses, maintenez la borne en place à l'aide d'une clé de 24 mm (rondelles fournies).

Le circuit pilote peut être mis sous tension seulement lorsque la fiche est engagée. La fiche peut être retirée seulement lorsque le circuit pilote est en position de repos.

Pour des raisons de sécurité, **MELTRIC®** recommande la séquence de raccordement suivante: ▲ Mise à la terre, neutre, phase 1, phase 2, phase 3.

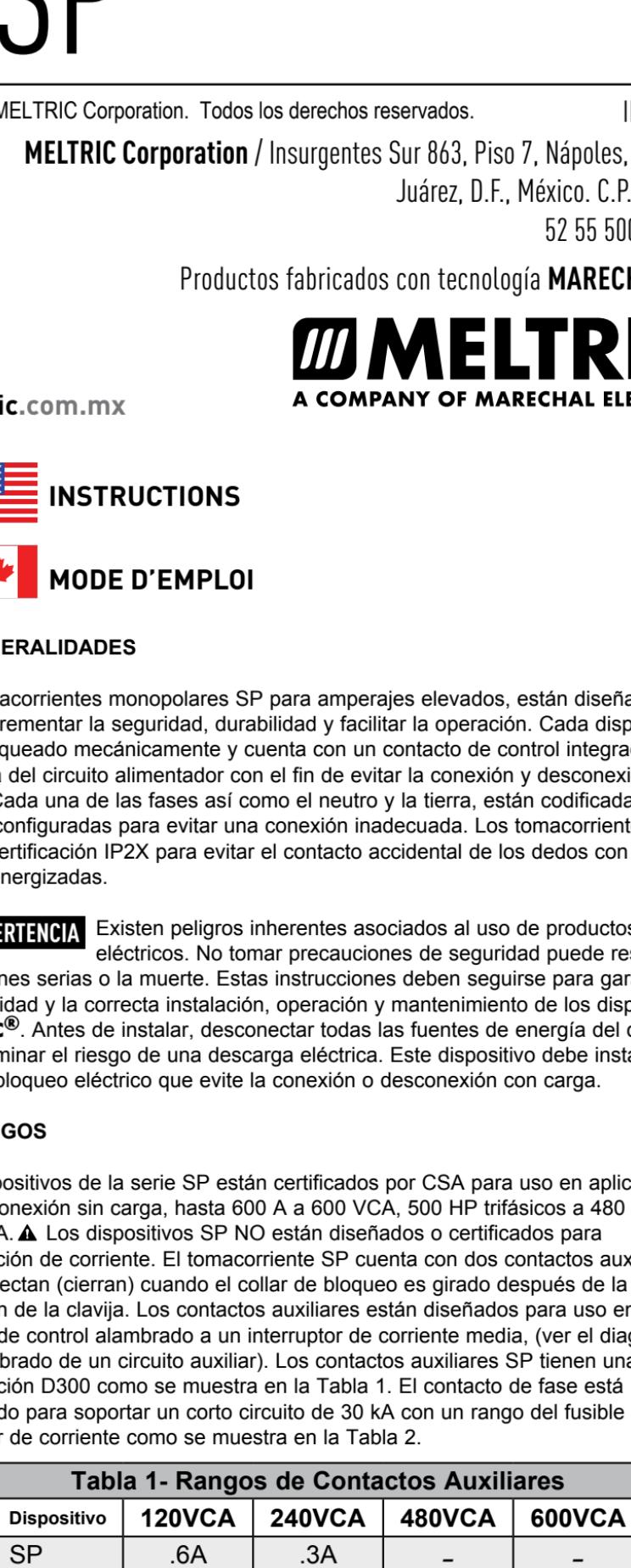
MISE EN GARDE : Pour éviter de transférer le couple aux sections moulées du dispositif lors du sertissage des cosses, maintenez la borne en place à l'aide d'une clé de 24 mm (rondelles fournies).

Le circuit pilote peut être mis sous tension seulement lorsque la fiche est engagée. La fiche peut être retirée seulement lorsque le circuit pilote est en position de repos.

Pour des raisons de sécurité, **MELTRIC®** recommande la séquence de raccordement suivante: ▲ Mise à la terre, neutre, phase 1, phase 2, phase 3.

MISE EN GARDE : Pour éviter de transférer le couple aux sections moulées du dispositif lors du sertissage des cosses

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN EN ESPAÑOL



©2025 MELTRIC Corporation. Todos los derechos reservados.

INSSP J

MELTRIC Corporation / Insurgentes Sur 863, Piso 7, Nápoles, Benito Juárez, D.F., México. C.P. 03810

52 55 50056752

Productos fabricados con tecnología MARECHAL®

meltric.com.mx

MELTRIC
A COMPANY OF MARECHAL ELECTRIC



INSTRUCTIONS



MODE D'EMPLOI

■ GENERALIDADES

Los tomacorrientes monopolares SP para amperajes elevados, están diseñados para incrementar la seguridad, durabilidad y facilitar la operación. Cada dispositivo está bloqueado mecánicamente y cuenta con un contacto de control integrado para apertura del circuito alimentador con el fin de evitar la conexión y desconexión con carga. Cada una de las fases así como el neutro y la tierra, están codificadas por color y configuradas para evitar una conexión inadecuada. Los tomacorrientes SP tienen certificación IP2X para evitar el contacto accidental de los dedos con las partes energizadas.

ADVERTENCIA Existen peligros inherentes asociados al uso de productos eléctricos. No tomar precauciones de seguridad puede resultar en lesiones serias o la muerte. Estas instrucciones deben seguirse para garantizar la seguridad y la correcta instalación, operación y mantenimiento de los dispositivos MELTRIC®. Antes de instalar, desconectar todas las fuentes de energía del circuito para eliminar el riesgo de una descarga eléctrica. Este dispositivo debe instalarse con un bloqueo eléctrico que evite la conexión o desconexión con carga.

■ RANGOS

Los dispositivos de la serie SP están certificados por CSA para uso en aplicaciones de desconexión sin carga, hasta 600 A a 600 VCA, 500 HP trifásicos a 480 VCA y 600 VCA. ▲ Los dispositivos NO están diseñados o certificados para interrupción de corriente. El tomacorriente SP cuenta con dos contactos auxiliares que conectan (cierran) cuando el collar de bloqueo es girado después de la inserción de la clavija. Los contactos auxiliares están diseñados para uso en un circuito de control alambrado a un interruptor de corriente media, (ver el diagrama de alambrado de un circuito auxiliar). Los contactos auxiliares SP tienen una certificación D300 como se muestra en la Tabla 1. El contacto de fase está certificado para soportar un corto circuito de 30 kA con un rango del fusible limitador de corriente como se muestra en la Tabla 2.

Tabla 1 - Rangos de Contactos Auxiliares

Dispositivo	120VCA	240VCA	480VCA	600VCA
SP	.6A	.3A	-	-

Tabla 2 - Rangos de Soporte de Corto Circuito

Dispositivo	Rango del Fusible	Tipo ¹
SP - 600 A	30 kA @ 600 VCA	Clase L 1400A ²

1 - El rango para corto circuito aplica con fusibles hasta éste amperaje. Rangos basados en pruebas desarrolladas con fusibles limitadores de corriente sin retardo de tiempo Mersen.

2 - Prueba desarrollada con el fusible para motor máximo permitido por la NEC 2008.

■ INSTALACIÓN

ADVERTENCIA: Los dispositivos SP deben ser instalados por electricistas calificados y en cumplimiento de todas las normas eléctricas locales y nacionales.

Antes de instalar, verifique que el circuito esté desenergizado, que el rango del producto sea adecuado para la aplicación. Verificar que los conductores cumplan con los requisitos de las normas y estén dentro de la capacidad de las terminales indicadas en la Tabla 3.

Tabla 3

Filamento B	Dado	Color	Largo del Cable sin Aislamiento (mm)	Largo del Cable sin Aislamiento (pulgadas)	Zapata Recta con un Barreno	Zapata Recta Atornillable	Tamaño de llave
2/0	KC12-2/0	Negro	23	0.91	45-4A50C	45-4A50D	13mm + 24mm
3/0	KC12-3/0	Anaranjado	28	1.10	45-4A70C	45-4A70D	15mm + 24mm
4/0	KC12-4/0	Morado	28	1.10	45-4A70C	45-4A70D	15mm + 24mm
250	KC12-250	Amarillo	33	1.30	45-4A95C	45-4A95D	15mm + 24mm
300	KC12-300	Blanco	32	1.26	45-4A12C	45-4A12D	18mm + 24mm
350	KC12-350	Rojo	36	1.42	45-4A15C	45-4A15D	20mm + 24mm
400	KC12-400	Azul	40	1.57	45-4A18C	45-4A18D	22mm + 24mm
500	KC12-500	Café	40	1.57	45-4A18C	45-4A18D	22mm + 24mm
600	KC12-600	Verde	43	1.69	45-4A24C	45-4A24D	24mm + 24mm
750	KC12-750	Negro	45	1.77	45-4A30C	45-4A30D	26mm + 24mm

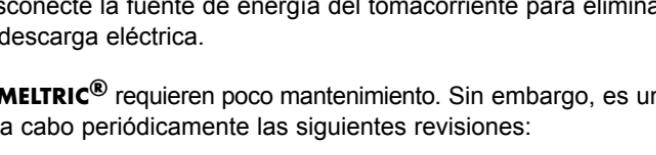
À brin DLO ou conique W

1/0	KC12-2/0	Negro	23	0.91	45-4A50C	45-4A50D	13mm + 24mm
2/0	KC12-3/0	Anaranjado	28	1.10	45-4A70C	45-4A70D	15mm + 24mm
3/0	KC12-4/0	Morado	28	1.10	45-4A70C	45-4A70D	15mm + 24mm
4/0	KC12-250	Amarillo	33	1.30	45-4A95C	45-4A95D	15mm + 24mm
262	KC12-350	Rojo	32	1.26	45-4A12C	45-4A12D	18mm + 24mm
300 & 313	KC12-400	Azul	36	1.42	45-4A15C	45-4A15D	20mm + 24mm
350	KC12-500	Café	40	1.57	45-4A18C	45-4A18D	22mm + 24mm
373	KC12-500	Café	40	1.57	45-4A18C	45-4A18D	22mm + 24mm
444	Solo sin Dados	43	1.69	45-4A24C	45-4A24D	24mm + 24mm	
500 & 535	KC12-700	Rosado	43	1.69	45-4A24C	45-4A24D	24mm + 24mm
646	KC12-750	Negro	45	1.77	45-4A30C	45-4A30D	26mm + 24mm
777	Solo sin Dados	55	2.17	45-4A40C	45-4A40D	28mm + 24mm	

1. Las zapatas deberán ser ponchadas con la herramienta de ponchado Greenlee EK61DL11, sin dados con cargador de 120V o (solo que se indique lo contrario) la herramienta de ponchado DeWalt 20V MAX con dados (DCE300M2) de 12 toneladas usando dados U hexagonales Greenlee.

2. El conductor de Tierra para los dispositivos de la serie CS1000 deben estar limitados a un calibre máximo de 1/0AWG.

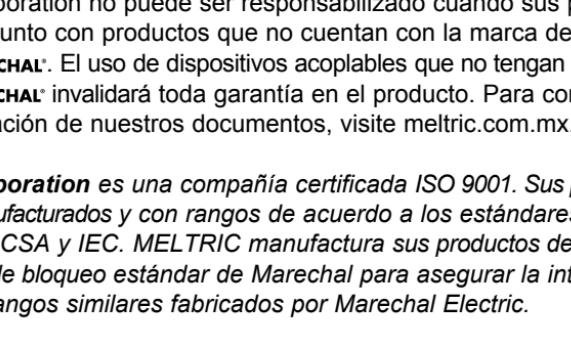
3. Desarrollado para ser cableado con conductores con un rango de 90 °C o mayores.



AVISO: Verificar que la clavija y su cable flexible no ejerzan una presión o fuerza significativa sobre el tomacorriente.

Alambrado de los contactos piloto

Los conductores del contacto auxiliar de cada dispositivo SP deben ser alambrados en serie dentro del circuito de control de fuerza. Un diagrama unifilar típico del circuito piloto se muestra a continuación.



Alambrado del conductor principal

Utilice un cable flexible entre 2/0 y 777 MCM. Las zapatas atornillables, tienen una saliente rosada con la que se sujetan a las terminales. La zapata atornillable debe apretarse hasta que la sección cónica tope y haga contacto sólido con la terminal. Aplique un torque de 30 ft-lb (40 N.m.) a las zapatas, con una llave de 3/4" (19 mm). Las zapatas que sean ponchadas con la herramienta Greenlee EK61DL11 requiere un solo ponchado. Las zapatas que sean ponchadas con la herramienta DeWalt de 12 toneladas requieren dos ponchados con el dado correspondiente. En las zapatas atornillables no ponche después de la línea.

AVISO: Para evitar transmitir el torque a las molduras del dispositivo cuando se aseguran las zapatas, mantenga la terminal en su sitio y una llave de 24 mm (pisos suministrados).

Los dispositivos SP sólo pueden ser utilizados en conjunto con tomacorrientes fabricados por MELTRIC® u otro productor autorizado de dispositivos que cuenten con la marca de tecnología registrada MARECHAL®.

AVISO: No intente operar el dispositivo SP hasta que el tomacorriente esté montado. Los tornillos de montaje deben estar colocados para mantener la alineación de los componentes y la compresión contra el panel o manija es requerida para mantener el ensamblaje.

Los tomacorrientes de la serie SP cuentan con diferentes configuraciones mecánicas de L1, L2, L3, N y G. Las combinaciones de ensamblaje tomacorriente/clavija están codificadas por color para fácil identificación.

Los tomacorrientes de la serie SP no están diseñados para ser conectados o desconectados con carga. El circuito piloto debe usarse para controlar el circuito de fuerza.

El circuito piloto sólo puede ser encendido "on" cuando la clavija está conectada a la clavija sólo puede ser removida cuando el circuito piloto está en la posición de apagado "off". ▲ Por seguridad, MELTRIC® recomienda la siguiente secuencia de conexión: Tierra, Neutro, Fase 1, Fase 2, Fase 3.

Conexión

Inserte la clavija hacia adelante dentro del tomacorriente, hasta que se escuche un "click". Figura 2. La clavija y su cable flexible no deben ejercer fuerza sobre el tomacorriente.

Tirar de la clavija para asegurarse que esté correctamente asegurada al tomacorriente. Figura 3. Una leve rotación de la clavija, en cualquier dirección, permite al poste de bloqueo del tomacorriente evitar cualquier rotación adicional.

Para cerrar el circuito piloto y bloquear la clavija, gire el anillo de regreso hasta que el "0" esté alineado con la flecha. Figura 4. Esta acción le indica al controlador que interrumpe la energía y desbloquea la clavija. Para remover la clavija, presione firmemente el botón de liberación del seguro y simultáneamente jale la clavija.

Para abrir el circuito piloto y desbloquear la clavija, gire el anillo de regreso hasta que el "0" esté alineado con la flecha. Figura 5. Esta acción le indica al controlador que interrumpe la energía y desbloquea la clavija. Para remover la clavija, presione firmemente el botón de liberación del seguro y simultáneamente jale la clavija.

AVISO: Verificar que la clavija y su cable flexible no ejerzan una presión o fuerza significativa sobre el tomacorriente.

Alambrado del ángulo metálico (si se requiere)

Unir el tomacorriente o clavija al ángulo metálico usando los tornillos y el empaque suministrado, (utilice los tornillos cortos para clavijas y los tornillos largos para tomacorrientes). ▲ Conecte el ángulo metálico a tierra. Aplique un torque de 17 in-lbs (2 N.m.) en cada tornillo.

AVISO: Deben tomarse pasos adecuados para mantener la protección contra el ingreso de agua en las conexiones rosadas, en las manijas de la clavija o en la caja de conexiones. Se recomienda el uso de cinta selladora.

Uniendo la manija

Inserte el cable a través del conector tipo glandula y la manija antes de apretar el conductor de fase. Ensamble la manija con