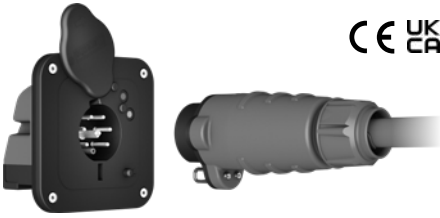


ENGLISH OPERATING INSTRUCTIONS



RETTBOX® S

©2024 MELTRIC Corporation. All rights reserved.

INSRETTBOXS B

MELTRIC Corporation / 4765 W. Oakwood Park Drive Franklin, WI 53132
Tel.: 800 433 7642 / Fax: 414 433 2701 / e-mail: mail@meltric.com

A manufacturer of products using **Marechal technology**



meltric.com

INSTRUCTION SHEET

■ FOREWORD

This document has been prepared in English and translated into different languages.

In case of divergence, the English version shall prevail.

Keep it for future use.

■ GENERAL

When parked, vehicles may require a power supply (low or very low voltage). In the event of an emergency departure, these supplies must be disconnected automatically.

The RETTBOX® S includes : (see **Figure F1**).

- a box equipped with a cover ;
- a manual ejection button (a)
- in 120 VAC, 240 VAC, and 480 VAC:
 - a green voltage indicating LED (b), and
 - a knock-out hole (c) allowing the assembly of an optional yellow indicating LED for the secondary voltage of the battery charger ;
- in 12 VDC and 24 VDC :
 - a yellow voltage indicator LED (b);
- a vehicle inlet, keyed according to its assigned voltage: 12 V, 24 V, 120 V, 240 V, 480 V, equipped with :
 - 4 live contacts (1/+, 2, 3, N/-);
 - 1 earth (ground) contact,
 - 2 auxiliary contacts (A, B). See **table T2**

• a portable socket-outlet ejection device ; See **schematic diagram F3**.

• a compatible portable socket-outlet (only compatible devices will mate).

Live parts are protected against the contact test finger (IP2X/IPXXB), according to IEC/EN 60529 standard.

• The portable socket-outlet is ejected, and the cover is closed when the engine is started.

■ WARNINGS

• Check that the vehicle-starter battery voltage matches the rated operating voltage range of the ejector device (12-24 V). The operation of the RETTBOX® S requires a minimum voltage of 10.5 V. Voltage indicating LED has a max rating of 280 VAC.

• **MELTRIC®** Corporation declines any responsibility in the event of non-observance of applicable standards and instructions of the present document.

• **MELTRIC®** devices must be used with **MELTRIC®** complementary devices only. Any repair or service must be achieved with genuine MARECHAL® parts only.

• These devices must be installed and maintained by a qualified electrician.

• They must be installed on a vertical surface of the vehicle.

• Respect the recommended tightening torques (see **Table T1**). Apply without excess the necessary torque to tighten self-tapping screws.

■ WIRING AND INSTALLATION

⚡ The contact terminals are spring assisted to prevent loosening due to strand settlement, vibration, or thermal cycling.

BOX

Use the housing seal as a template for cutting and drilling the bodywork (**Figure F2**);

- Rivet the inserts using a blind rivet tool.
- Wire the box respecting the marking of the terminals. See **Figure F4** and **Table T1** ;
- Wire the LED indicating the presence of supply voltage on the terminals of contacts 1/+ and N/-;
- For applications without a neutral, wire to terminals 1/- and 2. Note: A field installed in-line resistor is required for application above 280 VAC.
- Wire the ejection device to the terminals of the vehicle starter, in 14 AWG minimum ;
- Pass the conductors under the elastic tape (see **Figure F5**) and assemble the rear cover of the housing. Assemble the housing and its seal on the body.

■ CONNECTOR

- Pass the cable or flexible conduit through the handle. Respect the marking of the terminals.
- Adjust the length of the cable/conduit to prevent the connector from falling to the ground when it is ejected.

■ OPERATION

- Rotate the cover and keep it open ;
- Insert the portable socket-outlet and push it into the inlet until it latches. The voltage indicator lights on and the vehicle is powered ;
- When the engine starts, the connector is ejected and the cover closes.
- To disconnect the connector manually, an eject button is accessible on the front (**Figure F1**, item a).

■ MAINTENANCE

- Ensure that the fixing screws and cable glands are tight.
- Connector : verify that the weight of the cable is supported by the strain relief mechanism and not by the terminal connections.
- Check the cleanliness of contacts. Any deposit can be rubbed off with a clean cloth or compressed air.
- Inspect periodically IP gaskets for wear and resilience. Replace as required.
- Regularly check the continuity of the earth circuit by electric tests.

■ RESPONSIBILITY

MELTRIC® Corporation's responsibility is strictly limited to the obligations expressly agreed in its general sales conditions.

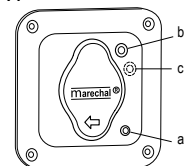
T2	120/208	208-240 3Ø	120/240	240 1Ø	120	12 VDC
	277/480	*480 3Ø		*480 1Ø		24 VDC
1(+)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	✓	✓	-	-	✓	✓
N (-)	✓	-	-	-	✓	✓
⊕	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aux. A & B	✓	✓	✓	✓	✓	✓
LED 120-480 V*	✓	✓	✓	✓	✓	✓
LED 12-24 V	Option	Option	Option	Option	Option	✓

*Use supplied 62KΩ, 5W resistor

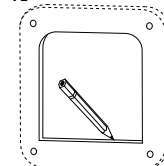
T1

	mini-maxi				
	AWG	in	in	in	in-lbs
⚙️	14 - 10	3/8	1/2	1/8	7
⚙️				T20	3-4

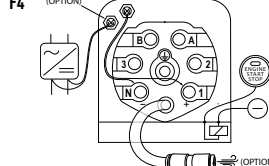
F1



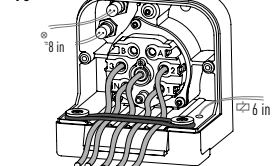
F2



F4



F5



■ DOCUMENTS

For the latest edition of our documents, visit <https://meltric.com/resources/instructions>

■ MAINTENANCE

⚠️ WARNING Before inspecting, repairing, or maintaining **MELTRIC®** products, disconnect electrical power to the receptacle to eliminate the risk of electrical shock.

MELTRIC® products require little on-going maintenance. However, it is a good practice to periodically perform the following general inspections:

- Check the mounting screws for tightness.
- Verify that the weight of the cable is supported by the strain relief mechanism and not by the terminal connections.
- Check the IP gaskets for wear and resiliency. Replace as required.
- Verify the electrical continuity of the ground circuit.
- Check the contact surfaces for cleanliness and pitting.

Deposits of dust or similar foreign materials can be rubbed off the contacts with a clean cloth. Sprays should not be used, as they tend to collect dirt. If any significant pitting of the contacts or other serious damage is observed, the device should be replaced.

Receptacle contacts may be inspected by a qualified electrician. This should only be done with the power off. It is accomplished by depressing the numbered ring around the circumference of the interior on two opposite points. This will allow the shutter to be manually turned clockwise as required to permit access to the contacts. Once the inspection is complete, the shutter must be rotated counter-clockwise until it is locked in the closed position.

MANUFACTURER'S RESPONSIBILITY

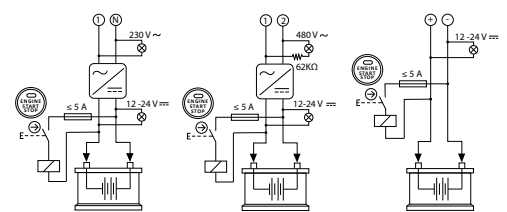
MELTRIC® responsibility is strictly limited to the repair or replacement of any product that does not conform to the warranty specified in the purchase contract. **MELTRIC®** shall not be liable for any penalties or consequential damages associated with the loss of production, work, profit or any financial loss incurred by the customer.

MELTRIC® Corporation shall not be held liable when its products are used in conjunction with products not bearing the **MARECHAL®** technology trademark. The use of **MELTRIC®** products in conjunction with mating devices that are not marked with the **MARECHAL®** technology trademark shall void all warranties on the product.

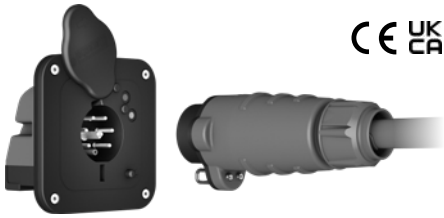
***MELTRIC®** Corporation is an ISO 9001 certified company. Its products are designed, manufactured and rated in accordance with applicable UL, CSA and IEC standards.*

***MELTRIC®** designs and manufactures its products in accordance with Marechal keying standards established to ensure intermatability with similarly rated products manufactured by Marechal Electric Group.*

F3



FRANÇAIS CONSIGNES D'UTILISATION



RETTBOX® S

©2024 MELTRIC Corporation. All rights reserved.

INSRETTBOXS B

MELTRIC Corporation / 4765 W. Oakwood Park Drive Franklin, WI 53132
Tel.: 800 433 7642 / Fax: 414 433 2701 / e-mail: mail@meltric.com

A manufacturer of products using **Marechal technology**



meltric.com

MODES D'EMPLOI

■ AVANT-PROPOS

Cette notice a été préparée en anglais et traduite en différentes langues. En cas de divergence, la version originale anglaise prévaudra. La conserver pour toute utilisation ultérieure.

< CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

En stationnement, les véhicules peuvent nécessiter une alimentation électrique (en basse ou très basse tension). En cas de départ d'urgence, ces alimentations doivent être déconnectées automatiquement.

La RETTBOX® S comprend : (voir **Figure F1**).

- un boîtier avec couvercle ;
- un bouton d'éjection manuelle en face avant (a) ;
- en 120 VAC, 240 VAC, et 480 VAC :
 - une LED verte présence de tension (b), et
 - un opercule défonçable (c) permettant de monter, en option, une deuxième LED jaune pour la tension secondaire du chargeur de batterie ;
- en 12 VDC et 24 VDC : - une LED jaune présence de tension (b) ;
- un socle de connecteur, détrompé suivant sa tension d'emploi : 12 V, 24 V, 120 V, 240 V, 480 V, équipé de :
 - 4 contacts actifs (1/+, 2, 3, N/-),
 - 1 contact de terre,
 - 2 contacts auxiliaires (A, B).

Voir **Tableau T2**.

- un dispositif d'éjection de la prise mobile ; Voir **Schéma** de principe F3.
 - une prise mobile de même tension (seuls peuvent se raccorder des appareils compatibles).
- Les parties actives sont protégées au doigt de contact (IP2X/IPXXB), suivant la norme IEC/EN 60529.
- L'éjection de la prise mobile et la fermeture du couvercle ont lieu lors du démarrage du moteur.

■ AVERTISSEMENTS

- Vérifiez que la tension de la batterie de démarrage du véhicule correspond à la plage de tension nominale de fonctionnement du dispositif d'éjection (12-24 V). Le fonctionnement de la RETTBOX® S nécessite une tension minimale de 10,5 V. Le DEL d'indication de voltage peut supporter au maximum 280 VAC.
- MELTRIC® Corporation décline toute responsabilité en cas de non-respect des normes applicables et des instructions de la présente notice.
- Les appareils MELTRIC® ne doivent être connectés qu'à des appareils complémentaires MELTRIC®. Tout remplacement de composant doit être réalisé exclusivement avec des pièces d'origine MARECHAL®.
- Ces appareils doivent être installés et entretenus par un électricien qualifié.

- Ils doivent être installés sur une face verticale du véhicule.
- Respecter les couples de serrage recommandés (voir **Tableau T1**). Appliquer sans excès aux vis autotaraudeuses le couple de serrage nécessaire.

■ CÂBLAGE ET INSTALLATION

⚠ Les bornes des contacts sont équipées d'un dispositif à blocage élastique qui empêche leur desserrage sous l'effet du tassement des conducteurs, des vibrations ou des chocs thermiques.

■ BOÎTIER

- Utiliser le joint du boîtier comme gabarit pour la découpe et les perçages de la carrosserie (**Figure F2**).
- Riveter les inserts à l'aide d'un outil de rivetage aveugle ;
- Câbler le boîtier en respectant le marquage des bornes. Voir **Figure F4** et **Tableau T1**.
- Câbler la LED témoin de présence de tension d'alimentation sur les bornes des contacts 1/+ et N/- ;
- Pour les applications sans Neutre, raccorder aux terminaux 1/- et 2. Note: Une résistance en ligne doit être ajoutée pour les applications de plus de 280 VAC.
- Câbler le dispositif d'éjection sur les bornes du démarreur du véhicule, en 14 AWG mini. ;
- Passer les conducteurs sous le ruban élastique (voir **Figure F5**) et assembler le capot arrière du boîtier. Assembler le boîtier et son joint sur la carrosserie.

■ PRISE MOBILE

- Passer le câble ou le conduit flexible à travers la poignée. Respecter le marquage des bornes.
- Ajuster la longueur du câble/conduit afin d'éviter que la prise mobile ne tombe au sol lorsqu'elle est éjectée.

■ FONCTIONNEMENT

- Faire pivoter le couvercle et le maintenir ouvert ;
- Introduire la prise mobile et l'enfoncer dans le socle de connecteur jusqu'à son accrochage. Le voyant de tension s'allume et le véhicule est alimenté ;
- Au démarrage du moteur, la prise mobile est éjectée et le couvercle se referme.
- Pour déconnecter la prise mobile manuellement, un bouton d'éjection est accessible en façade (**Figure F1** repère a).

■ MAINTENANCE

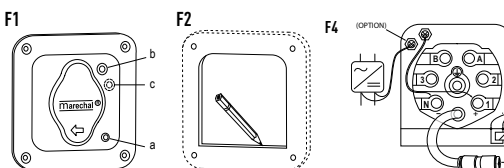
- S'assurer que les vis de fixation et le presse-étoupe sont bien serrés.
- Prise mobile : vérifier que le poids du câble s'exerce sur le dispositif d'amarrage du presse-étoupe et non sur les bornes des contacts.
- Contrôler la propreté des contacts. Éliminer tout dépôt à l'aide d'un chiffon propre ou d'air comprimé.
- Inspecter régulièrement les joints d'étanchéité (usure et élasticité). Les remplacer si nécessaire.

T2	120/208	208-240 3Ø	120/240	240 1Ø	120	12 VDC
	277/480	*480 3Ø		*480 1Ø		24 VDC

1(+)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	✓	✓	-	-	✓	✓
N(-)	✓	-	✓	-	✓	✓
⊕	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aux. A & B	✓	✓	✓	✓	✓	✓
LED 120-480 V*	✓	✓	✓	✓	✓	✓
LED 12-24 V	Option	Option	Option	Option	Option	✓

*Utilisez la résistance 62 kΩ, 5 W fournie

T1	mini-maxi	in	in	in	in-lbs
AWG	14 - 10	3/8	1/2	1/8	7
⊕				120	3-4



- Vérifier régulièrement la bonne continuité du circuit de terre par des essais électriques.

■ RESPONSABILITÉ

La responsabilité de MELTRIC® Corporation. est strictement limitée aux obligations expressément convenues dans ses conditions générales de vente.

■ DOCUMENTATION

Pour la dernière version de nos documents, rendez-vous sur <https://meltric.com/resources/instructions>

■ ENTRETIEN

⚠ AVERTISSEMENT Avant de procéder à l'inspection, à la réparation ou à l'entretien de produits MELTRIC®, coupez l'alimentation électrique de la prise pour éliminer tout risque de décharge électrique.

Les produits MELTRIC® nécessitent peu d'entretien. Cependant, il est recommandé d'effectuer périodiquement les inspections suivantes:

- Assurez-vous que les vis de montage sont bien serrées.
- Assurez-vous que le poids du câble est supporté par le serre-câble, et non par les bornes.
- Vérifiez l'état et l'usure des joints IP. Remplacez-les au besoin.
- Vérifiez la continuité électrique du circuit de mise à la terre.
- Examinez les surfaces de contact pour vous assurer de leur propreté et de l'absence de piqûres.

Utilisez un linge propre pour enlever les dépôts de poussière ou de corps étrangers. N'utilisez pas de produits en vaporisateur, car ils ont tendance à ramasser la saleté. En cas de piqûres importantes sur les contacts ou d'autres dommages graves, remplacez l'appareil.

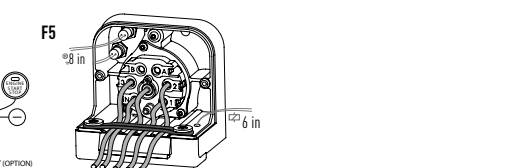
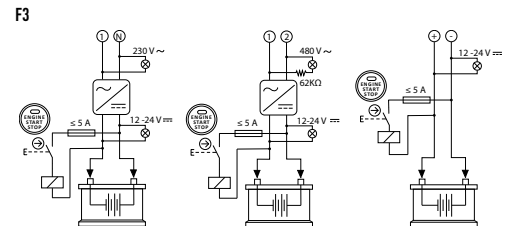
Les contacts de la prise doivent être inspectés par un électricien qualifié, et seulement lorsque l'alimentation électrique est coupée. Pour ce faire, abaissez l'anneau numéroté situé autour de la circonférence intérieure en deux points opposés. Vous pourrez alors tourner manuellement le mécanisme d'obturation dans le sens horaire afin d'accéder aux contacts. Une fois l'inspection terminée, tournez le mécanisme d'obturation dans le sens antihoraire jusqu'à ce qu'il revienne en position fermée.

RESPONSABILITÉ DU FABRICANT

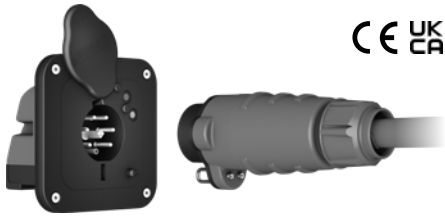
La responsabilité de MELTRIC® se limite strictement à la réparation ou au remplacement de tout produit non conforme à la garantie précisée dans le contrat d'achat. MELTRIC® ne peut être tenue responsable des pénalités ou des dommages indirects découlant d'une perte de production, de travail, de bénéfices, ou de toute perte financière subie par le client.

MELTRIC® Corporation ne peut être tenue responsable lorsque ses produits sont utilisés avec d'autres produits qui ne portent pas la marque de commerce MARECHAL®. Le branchement de produits MELTRIC® dans des produits qui ne portent pas la marque de commerce MARECHAL® a pour effet d'annuler toutes les garanties du produit.

La société MELTRIC® possède la certification ISO 9001, Ses produits sont conçus, fabriqués et classés selon les normes UL, CSA et IEC applicables. MELTRIC® conçoit et fabrique ses produits selon les standards de Marechal et assure la compatibilité de ses produits avec ceux de marechal ayant les spécifications similaires.



ESPAÑOL INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN



RETTBOX® S

©2024 MELTRIC Corporation. Todos los derechos reservados. INSRETTBOX S

MELTRIC de Mexico / Insurgentes Sur 863-Piso 7, Napolés, Benito Juárez, D.F., Mexico, C.P. 03810
Tel.: 52 55 50056752 / e-mail: SCMexico@meltric.com

Productos fabricados con tecnología MARECHAL® TECHNOLOGY



meltric.com

INSTRUCTIVO

■ INTRODUCCIÓN

Este documento ha sido preparado en Inglés y traducido a diferentes idiomas. En caso de duda, referirse a la versión en Inglés. Consérvela como referencia.

■ GENERALIDADES

Estando estacionados, los vehículos pueden requerir suministro de energía (bajo o muy bajo voltaje). En caso de un arranque de emergencia, estos suministros deben desconectarse automáticamente. El RETTBOX® S incluye: (ver **Figura F1**).

- una caja con tapa;
- un botón para expulsión manual (a);
- en 120 VCA, 240 VCA y 480 VCA:
 - un LED color verde indicador de voltaje (b), y
 - un barreno ciego (c) que permite el ensamble opcional de un indicador LED color amarillo para el voltaje secundario del cargador de batería;
- en 12 VCD y 24 VCD:
 - un LED color amarillo indicador de voltaje (b);
- una clavija para vehículo, configurada de acuerdo con el voltaje asignado: 12 V, 24 V, 120 V, 240 V, 480 V, equipados con:
 - 4 contactos (1/+, 2, 3, N/-);
 - 1 contacto a tierra,
 - 2 contactos auxiliares (A, B), Ver **Tabla T2**.
- un dispositivo de expulsión de tomacorriente portátil; ver el diagrama F3.
- un tomacorriente portátil compatible (sólo podrán conectarse dispositivos compatibles).

Las partes energizadas cuentan con protección contra dedos (IP2X/IPXXB), de acuerdo con la norma IEC/EN 60529.

- Cuando la máquina arranca, el tomacorriente portátil es expulsado y la tapa es cerrada.

■ ADVERTENCIAS

- Revise que el voltaje de la batería de arranque del vehículo concuerde con el rango de voltaje nominal de operación del dispositivo para expulsión (12-24 V). La operación del RETTBOX® 0S requiere un voltaje mínimo de 10.5 V. Indicador de voltaje LED, con un rango máximo de 280 VCA.
- MELTRIC® Corporation se deslinda de cualquier responsabilidad en caso de incumplimiento de las normas aplicables e instrucciones del presente documento.
- Los dispositivos MELTRIC® deben usarse sólo con dispositivos complementarios MELTRIC®. Cualquier reparación o mantenimiento debe realizarse sólo con partes originales MARECHAL®.
- Estos dispositivos deben ser instalados y mantenidos por un electricista calificado.

- Deben ser instalados en una superficie vertical del vehículo.
- Respecto a los torques de apriete recomendados (ver **Tabla T1**). Aplicar sin exceder el torque necesario para apretar los tornillos autorroscantes.

■ INSTALACIÓN Y CABLEADO

⚠ Las terminales de conexión están asistidas por resorte para prevenir la pérdida de ajuste de los conductores debido a asentamiento, vibración y ciclos térmicos.

■ CAJA

- Utilice el empaque del envolvente como plantilla para cortar y perforar la lámina (**Figura F2**);
- Remache las inserciones con una herramienta de remache ciego;
- Cablear la caja respetando las marcas en las terminales. Ver **Figura F4 y Tabla T1**.
- Cablear el LED indicador de la presencia de voltaje suministrado en las terminales de los contactos 1/+ y N/-;
- Para aplicaciones sin neutro, cable las terminales 1/- y 2
- Nota: Una resistencia en línea es requerida y deberá ser instalada para aplicaciones mayores a 280 VCA.
- Cablear el dispositivo de expulsión a las terminales del arrancador del vehículo, mínimo con 14 AWG;
- Pase los conductores bajo la cinta elástica (ver **Figura F5**) y ensamble la tapa posterior del envolvente. Ensamble el envolvente y su empaque en la carrocería.

■ CONECTOR

- Pase el cable o el conductor flexible a través de la manija. Respete las marcas en las terminales.
- Ajuste la longitud del cable/conductor para evitar la caída al suelo del conector cuando es expulsado.

■ OPERACIÓN

- Girar la tapa y mantenerla abierta;
- Inserte el tomacorriente portátil y empujelo dentro de la clavija hasta que esté asegurado. Se encienden las luces indicadoras de voltaje y el vehículo está conectado;
- Cuando la máquina arranca, el conector es expulsado y la tapa se cierra.
- Para desconectar el conector manualmente, un botón de expulsión está accesible en el frente (**Figura F1**, elemento a).

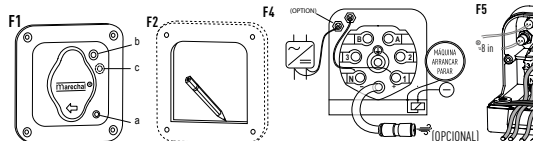
■ MANTENIMIENTO

- Verifique que los tornillos de fijación y las glándulas para cable estén apretadas.
- Conector: verifique que el peso del cable esté soportado por el mecanismo del relevador de esfuerzo y no por las conexiones de la terminal.
- Revisar la limpieza de los contactos. Cualquier depósito puede ser removido con un trapo limpio o aire comprimido.
- Revise periódicamente el desgaste y ajuste de los empaques. Reemplazar si se requiere.

T2	120/208 277/480	208-240 3Ø *480 3Ø	120/240	240 1Ø *480 1Ø	120	12 VCD 24 VCD
1(+)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	✓	✓	-	✓	✓	✓
N (-)	✓	-	✓	-	✓	✓
⊕	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aux. A & B	✓	✓	✓	✓	✓	✓
LED 120-480 V*	✓	✓	✓	✓	✓	✓
LED 12-24 V	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	✓

*Utilice la resistencia suministrada de 62 kΩ, y 5 W

T1	mini-maxi				
	AWG	in	in	in	in-lbs
	14 - 10	3/8	1/2	1/8	7
					T20 3-4



- Revisar frecuentemente la continuidad del circuito de tierra mediante pruebas eléctricas.

■ RESPONSABILIDAD

La responsabilidad de MELTRIC® Corporation está estrictamente limitada a las obligaciones expresamente acordadas en sus condiciones generales de venta.

■ DOCUMENTOS

Para consultar la última versión de nuestros documentos, visite <http://meltric.com/resources/instructions>

■ MANTENIMIENTO

⚠ ADVERTENCIA Antes de revisar, reparar o dar mantenimiento a productos MELTRIC®, desconecte la fuente de energía del tomacorriente para eliminar el riesgo de una descarga eléctrica. Los productos MELTRIC® requieren poco mantenimiento. Sin embargo, es una buena práctica llevar a cabo periódicamente las siguientes revisiones:

- Revisar el apriete de los tornillos de montaje.
- Verificar que el peso del cable esté soportado por el mecanismo del relevador de esfuerzo y no por las conexiones de la terminal.
- Revisar el ajuste y desgaste de los empaques. Reemplazar si se requiere.
- Verificar la continuidad eléctrica del circuito de tierra.
- Revisar la limpieza y desgaste de las superficies de contacto.

Depósitos de polvo o materiales ajenos similares pueden ser limpiados de los contactos con un trapo limpio. No deben usarse aerosoles porque atraen suciedad. Si se encuentra corrosión importante u otro daño serio, el dispositivo debe ser reemplazado.

Los contactos del tomacorriente deben ser revisados por un electricista calificado. Esto sólo podrá hacerse con el circuito desenergizado. Esto se lleva a cabo al liberar el anillo numerado al rededor de la circunferencia del interior en dos puntos opuestos. Esto permitirá girar la cortinilla de seguridad manualmente en el sentido de las manecillas del reloj lo necesario para permitir el acceso a los contactos. Una vez terminada la revisión la cortinilla debe ser girada en sentido contrario a las manecillas del reloj hasta bloquearse en la posición de cerrado.

RESPONSABILIDAD DEL FABRICANTE

La responsabilidad de MELTRIC® está limitada estrictamente a la reparación y/o remplazo de cualquier producto que no cumpla con la garantía especificada en el contrato de compra. MELTRIC® no puede ser responsabilizado por fallas, daño a consecuencia de la pérdida de producción, trabajo, utilidad o cualquier pérdida financiera en la que incurra el cliente.

MELTRIC® Corporation no puede ser responsabilizado cuando sus productos son usados en conjunto con productos que no cuentan con la marca de tecnología registrada MARECHAL®. El uso de dispositivos acoplables que no tengan la marca registrada MARECHAL® invalidará toda garantía en el producto.

MELTRIC® Corporation es una compañía certificada ISO 9001. Sus productos están diseñados, manufacturados y con rangos de acuerdo a los estándares aplicables de las normas UL, CSA, NOM y IEC. MELTRIC® manufactura sus productos de acuerdo con las posiciones de bloqueo estándar de Marechal para asegurar la interconexión con productos de rangos similares fabricados por Marechal Electric.

